

РОСТСЕЛЬМАШ



О МЕРАХ ПОДДЕРЖКИ АГРАРНОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ

Председатель Комитета Государственной Думы РФ по промышленности и торговле Владимир Гутенев посетил Ростсельмаш для обсуждения мер поддержки отечественного аграрного машиностроения.

На производственной площадке компании состоялся круглый стол с участием Председателя Комитета Государственной Думы РФ по промышленности и торговле Владимира Гутенева. В мероприятии приняли участие Министр промышленности и энергетики Ростовской области Андрей Савельев, советник Губернатора Ростовской области Сергей Медведев, генеральный директор Ростсельмаш Александр Виноградов, другие руководители предприятия.

«Я считаю, очень хорошо, что состоялся такой разговор. Прозвучало несколько конструктивных предложений», – отметил Владимир Гутенев по итогам встречи.

Участники круглого стола обсудили вопросы развития российской промышленности и эффективность мер государственной поддержки в современных экономических условиях. Центральной темой встречи стала федеральная программа № 1432 – один из наиболее востребованных механизмов, позволяющих российским аграриям приобретать современную отечественную сельскохозяйственную технику со скидкой.

Высокую востребованность программы подтверждают результаты 2026 года. Генеральный директор Александр Виноградов обратил внимание

на тот факт, что выделенный компании на весь год объем субсидирования самоходной техники – тракторов и комбайнов – был полностью выбран уже к июню. «Фактически доступный ресурс программы оказался исчерпан в первой половине года», – сказал он. При этом потребность российских хозяйств в обновлении технического парка сохраняется, а предприятие готово поставить аграриям значительно больше машин.

В связи с этим в ходе встречи была обозначена необходимость увеличения бюджета программы № 1432 уже в текущем году. Дополнительное финансирование позволит продолжить поставки техники сельхозтоваропроизводителям на льготных условиях и удовлетворить подтвержденный спрос со стороны аграрного сектора.

Досрочное освоение выделенных средств свидетельствует об эффективности и исключительности востребованности программы. В текущих непростых экономических условиях она приобретает особое значение, поскольку предоставляет аграриям реальный и понятный инструмент снижения затрат при приобретении необходимой техники.

Ещё одним важным направлением обсуждения стала поддержка продаж российской техники на за-

рубежных рынках. Особое внимание было уделено программе возмещения части затрат, понесённых в связи с гарантией обратного выкупа продукции. Этот механизм формирует дополнительные гарантии для участников экспортной сделки, способствует снижению рисков для зарубежных партнёров и позволяет российским производителям предлагать более конкурентоспособные условия. На практике программа помогает отечественным предприятиям выигрывать экспортные контракты и укреплять свои позиции на внешних рынках.

Механизм гарантии обратного выкупа доказал свою эффективность с момента запуска в 2018 году. Вместе с тем более двух лет программа фактически не получает бюджетного финансирования. Возобновление её полноценного финансирования позволит вернуть российским производителям действенный инструмент продвижения продукции за рубежом, расширить географию поставок и повысить конкурентоспособность отечественной техники.

В рамках визита председатель профильного комитета Госдумы ознакомился с ключевыми подразделениями Ростсельмаш. Он посетил комбайновое производство, а также новые высокотехнологичные предприятия, запущенные в 2024 году – завод трансмиссий и тракторный завод. Данный визит на примере Ростсельмаш позволил еще раз продемонстрировать возможности российского аграрного машиностроения.

«В крайне сложный период, в который приходится компании развиваться, мы видим не просто расширение номенклатурной линейки – мы видим большие амбиции, и эти амбиции реализовываются: в частности, появился новый завод по тракторам. Причем это не отвёрточная сборка, а серьёзное производство с уровнем локализации не менее 90%. Это рабочие места для региона, наполнение бюджета, это заявка вузам на тесное взаимодействие и развитие инженерной школы. Это новое направление – дорожно-строительная техника – несомненно, в среднесрочной перспективе оно будет востребовано, ведь у нас в стране очень много мест, где необходимы дорожно-строительные работы», – подчеркнул Владимир Гутенев.

Важной частью программы стала встреча парламентария со студентами и выпускниками Института перспективного машиностроения «Ростсельмаш» Передовой инженерной школы ДГТУ. Диалог был посвящён обсуждению эффективности практико-ориентированного формата обучения, его интеграции с аспирантурой, а также вопросам конкуренции и синергии между молодыми инженерами и технологиями искусственного интеллекта.

Стороны выразили уверенность, что состоявшийся диалог послужит дальнейшему укреплению сотрудничества между законодательной властью, промышленностью и образовательным сообществом для достижения технологического суверенитета России. ■





10 ЛЕТ НА ДВИГАТЕЛЕ МЕЧТЫ

Российское тракторное производство Ростсельмаш отмечает свой первый крупный юбилей. Ровно десять лет назад, 30 августа 2016 года, в товар ушёл первый трактор, полностью изготовленный на площадке Ростсельмаш. Эта дата и стала официальным стартом собственного тракторостроения.

Еще 30 лет назад на Ростсельмаш об этом лишь мечтать могли. В XXI веке команда предприятия превратила мечту в реальность. А начался путь с приобретения в 2007 году актива канадского завода. И уже в 2009 году в Ростове-на-Дону стартовала крупноузловая сборка. Локализация тогда составляла чуть больше 10 %, но компания шаг за шагом целенаправленно двигалась к технологической самостоятельности.

«Конечно, в 2016 году, когда все только началось, речь не шла о целом заводе. Но было понимание, была уверенность в том, что тракторное производство – большое перспективное направление, очень важное и для компании, и для аграрного комплекса России. За прошедший период мы накопили огромные компетенции как в самом тракторостроении, так и в смежных отраслях, освоив выпуск ключевых компонентов. Созданный за эти годы тракторный завод Ростсельмаш на сегодня самое современное предприятие в сельскохозяйственном машиностроении», – считает технический директор компании Константин Воробьев.

Ключевым рубежом стал 2015 год: именно тогда руководство приняло решение о развитии собственного производства полного цикла – с раскромом и гибкой металла, литьём, сваркой, механообработкой, окраской и сборкой. Менее чем за год оно было организовано: оборудованы дополнительные рабочие места на всех технологических переделах, построен новый сборочный корпус

с учётом современных промышленных технологий.

Максим Петров, заместитель начальника технологического департамента тракторного завода, подчёркивает, что для технологов цеха сборки рождение первого трактора началось за год до его выпуска: «У нас и канадского завода на тот момент была большая разница в подходах к производству. Мы привыкли ориентироваться на конструкторскую и технологическую документацию, в Канаде – только визуализированные карты сборки. В итоге мы разрабатывали технологические операции, ориентируясь на накопленный опыт». «Ездили в Канаду: 2,5 недели перенимали опыт, многому научились», – вспоминает другой участник эпохальных событий начальник цеха Иван Костенко, работавший тогда мастером.

Организация производства собственного трактора велась не только по линии освоения техпроцессов. Главный конструктор общих систем тракторов Сергей Сердюк отмечает серьёзный вызов, с которым столкнулась его команда: «Перед нами на начальном этапе стояла задача организовать производство всего «железа» у себя или у российских поставщиков. Нужно было подобрать материалы по прочностным характеристикам и толщинам – с учётом сельскохозяйственных операций и орудий, с которыми должна работать машина в поле». Управляющий товарной группой Олег Стецюк добавляет: «В 2016 году перед конструкторами поставили задачу просчитать создание трактора с отечественными ком-

плекующими. Переход на них должен был снизить себестоимость машины на 20–30 % – цель была достигнута». Он также рассказал, что дальнейшее развитие серии 2000 было связано с ростом мощности: например, модель 2400 получила двигатель на 405 л. с. и гидравлическую систему на 220 л/мин, что расширило спектр совместимых орудий.

Цель была достигнута – машина получилась. Даны факт подтверждали не только специалисты, но и статистика. В своем сегменте трактор Ростсельмаш стал одним из самых востребованных на внутреннем рынке. Спрос на технику выходит за пределы страны: среди импортеров Казахстан, Узбекистан, Молдова, Грузия, ЮАР. Высокий уровень доверия подтверждает организация сборки в Казахстане.

Потребители ценят трактор Ростсельмаш 2000 серии за производительность, топливную экономичность и удобство обслуживания. Подтверждением его эффективности служат производственные рекорды: в 2018 году RSM 2375 с бороной за 14 световых часов обработал 203 гектара, а в июне 2023 года модель 2400 с системой автоуправления и культиватором шириной 14,9 метра за сутки покосила 494,9 гектара паров.

Рост продаж, планы по расширению модельного ряда уже «не помещались» в рамках одного производства. Логичным развитием концепции собственного трактора стало строительство тракторного завода. В 2024 году высокотехнологичное предприятие, рассчитанное на выпуск до 5000 агромашин в год, было открыто.

Эволюция российского тракторостроения Ростсельмаш шла не только по линии ввода новых производственных мощностей, но и по линии освоения высокотехнологичных компонентов. В августе 2020 года с конвейера сошли первые тракторы с собственными механическими коробками передач, затем специалисты интегрировали электронные системы управления, в частности – РСМ Агротроник Пилот. В 2024 году Ростсельмаш запустил производство валов и шестерён, укрепив технологическую независимость.

Сегодня на полях России и за рубежом работает более 12 тысяч тракторов Ростсельмаш. Компания продолжает выпуск востребованных в сельском хозяйстве агромашин и продолжает развитие собственного тракторостроения. В 2025 году компания представила модель 3580 – самую мощную в линейке отечественных тракторов с шарнирносочленённой рамой, а также первую в России автоматическую коробку передач для тяжёлых тракторов. Также было объявлено о создании АКП для тракторов классической компоновки. Сегодня новая техника и ключевые компоненты продолжают ресурсные испытания. Ведется подготовка производства автоматических коробок передач и конических шестерён.

Десятилетие российского тракторного направления компании – это не просто юбилей, а свидетельство того, как системная работа, инженерные решения и слаженность команды позволяют воплощать масштабные мечты в реальные достижения. ■



НОВАЯ ТЕХНИКА НАЧИНАЕТСЯ С ПРОЧНОЙ ОКРАСКИ

На окрасочном участке 15.04 корпуса кабин активно идет освоение новой продукции – здесь красят детали для опытно-промышленной партии комбайнов Н820. Сейчас находится в работе комплект на первую машину. Процесс ведется под постоянным контролем конструкторов и технологов.



Татьяна Хабарова, лаборант химического анализа: «После ремонта работать стало намного комфортнее»

Участок отличается от других окрасочных цехов комбайнового производства наличием катафорезного грунта. Деталь заходит в специальную ванну, и под действием электрического тока на нее наносится грунт – способ, чем-то похожий на гальванопокрытие. По словам начальника смены Ивана Кундюкова, именно катафорезный грунт считается самым стойким, а сам метод нанесения – наиболее надежным среди прочих технологий. После этого на деталь наносится лакокрасочное покрытие.

Весь технологический цикл – от момента завески детали до ее снятия – занимает максимум четыре часа, в зависимости от самой детали и ее дальнейшего маршрута. Путь детали проходит через несколько этапов: подготовка поверхности через камеры АХПП, катафорезный грунт, сушка, подготовка перед окраской и камеры окраски, после которых следует сушка эмали.

Через участок проходят лицевые щиты, другие видимые детали и узлы, которые соответствуют габаритам окрасочного конвейера. Самый крупный из них достигает четырех метров в длину – это каркас силосопровода кормоуборочного комбайна F серии.

Ежедневно через линии участка проходит порядка двух тысяч деталей.

Обеспечивают эту работу 48 человек – мастера, бригадиры, маляры, грузчики, инструктор. Работа окрасочной линии производится в удлиненную смену, а отгрузка готовой продукции ведется круглосуточно. «В настоящее время стараемся сохранить имеющийся коллектив и минимизировать текучесть персонала. Основа коллектива – опытные сотрудники, отработавшие 10, 15 и даже 20 лет, такие как Сысоева Д.Н., Чубарян В.С., Веселкина В.В., Ахмедов А.А. Именно они передают уникальные навыки молодёжи, обеспечивая преемственность поколений», – рассказывает Иван Кундюков.

Руководство в лице начальника дивизиона окраски Антона Валерьевича Радаева уделяет большое внимание условиям труда. Подтверждением тому стали капитально отремонтированные химическая лаборатория для анализа эмалей, химических растворов и грунта, а также архив технической документации, недавно завершённый ремонт в административно-бытовом корпусе (АБК), где обновлены санузлы и реорганизована комната приёма пищи.

Особое внимание на участке уделяют качеству продукции. Последние три месяца подразделение стабильно достигает целевых показателей, компенсировав февральский «скачок». На процесс окраски влияет не только человеческий фактор, но и окружающая среда – смена погоды, температурные перепады в межсезонье. Чтобы минимизировать эти риски, на участке реализуют целый ряд организационных и технических решений. Так, недавно заменили пластиковые трубы на нержавеющую сталь на линии АХПП и ультрафильтрата – это привело к снижению уровня дефектности по такому виду, как вскипание грунта.

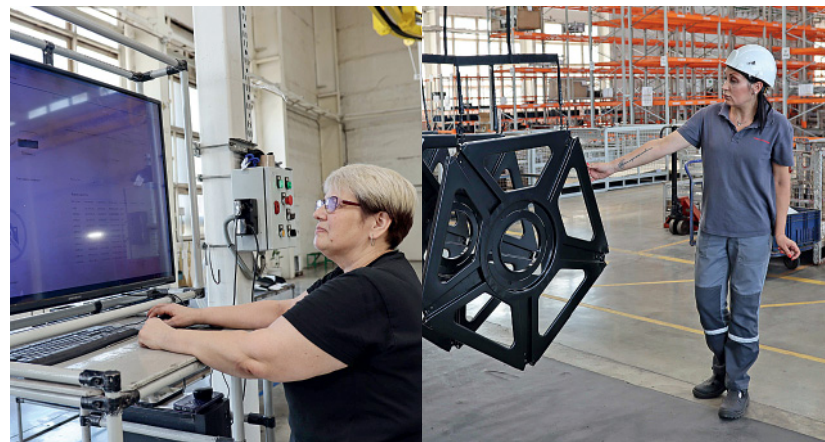
Весной провели чистку приточной вентиляции, а фильтры теперь меняют ежеквартально. Конвейерный ход дополнительно закрывают фильтрами, чтобы уменьшить попадание пыли и грязи в камеру окраски. Раньше очистку оборудования камер проводили только по выходным, а сейчас и среди недели – это заметно снижает количество дефектов, связанных с посторонними частицами. «Качество – это не только технология, это дисциплина и внимание к мелочам, – говорит Иван Кундюков. – Если вовремя не произвести замену фильтров, это может повлечь за собой увеличение уровня дефектности.

Мы стараемся не допускать таких ситуаций».

Постоянно ведется и работа по предупреждению несоответствий. Иногда решения касаются не только самого участка, но и смежных процессов и даже конструкции окрашиваемых узлов. Например, возникла проблема с вытеканием грунта из полостей разбрасывателя соломы на одной из моделей комбайнов. После анализа и экспериментов в конструкцию узла внесли небольшие изменения – результат совместной работы конструкторов, технологов и производственников. Кроме того, регулярно пересматриваются и схемы завески деталей на окрасочный конвейер, чтобы повысить производительность и качество покрытия.

Такой подход – постоянное совершенствование технологий, внимание к деталям и слаженная работа опытного коллектива – позволяет участку не только удерживать стабильно высокое качество окраски, но и уверенно осваивать выпуск новой техники. А значит, каждый комбайн, покидающий конвейер, получает не просто эстетичный внешний вид, но и надежную защиту на долгие годы работы в поле. ■

(Материал подготовила Нестерова М.А.)



Свой вклад в бесперебойную работу вносит зона отгрузки СУС. Маляр 2 разряда, выполняющая функции оператора, Галина Колобова отвечает за движение данных в автоматизированной системе: каждая траверса имеет уникальный номер, внесенный в систему складского учета. Благодаря этому тысячи деталей, проходящих через конвейер окраски, имеют четкий маршрут – от поступления до отгрузки. Как отмечает бригадир Алла Фролова, эта система работает уже около трех лет, и с ее появлением проблемы учета, которые ранее выявлялись в ходе инвентаризации, практически исчезли.

ДВОЙНОЙ ЮБИЛЕЙ

Сразу два юбилейных моста для комбайнов Ростсельмаш в августе выпустила ростовская площадка дивизиона прицепной и навесной техники: 5000-й для ACROS и 1000-й – для TORUM.



Оба узла собираются на участке производства мостов и подбарабаний. В их основе точная балансировка и продуманная кинематика, которые способствуют равномерному распределению нагрузки, повышая устойчивость уборочной техники на неровном рельефе и снижая риск пробуксовки.

Отличаются «юбиляры» совместимостью с определенной моделью комбайна и комплектацией. Так, тысячный мост оснащается мостокомплексом из Словакии, а пяти тысячный – собирается исключительно из узлов, которые создаются на производственных площадках Ростсельмаш. Благодаря развитию производственных мощностей с 2024 года стало возможным изготавливать мостокомплекты, состоящие из коробок диапазонов и боковых редукторов, для отдельных видов зерноуборочных комбайнов непосредственно в группе компаний.

«Каждый мост – это не просто деталь, – считает Кирилл Федоткин, начальник производства мостов и подбарабаний, – это результат многолетней работы самых разных специалистов – от инженера до сварщика, слесаря и маляра, это итог тысяч часов испытаний, это гарантия надежности уборочной техники и высоких урожаев».

Скоро «юбиляры» займут свое место в составе зерноуборочных комбайнов и отправятся к счастливым обладателям новых ACROS и TORUM. ■

«Я ЗНАЮ ТОЧНО: НЕВОЗМОЖНОЕ – ВОЗМОЖНО»

ЧЕМПИОНАТ ПРОФЕССИОНАЛОВ СОБРАЛ ЛУЧШИХ

В Ставропольском крае состоялся 13-й Открытый чемпионат России по пахоте. На его полях компания представила свои флагманские разработки и новое направление дорожно-строительной техники.



Центральное место в экспозиции заняли образцы серийной техники: роторный зерноуборочный комбайн TORUM 785, трактор Ростсельмаш 2400 и прицепной опрыскиватель RSM TS-3200 SATELLITE, другие агромашины. Особое внимание собравшихся было приковано к новинкам. Прежде всего, это RSM F2750 – самый мощный кормоуборочный комбайн в России; H820 – зерноуборочный комбайн гибридного типа; и паровой культиватор для сплошной обработки почвы. Из ДСТ в экспозицию вошел телескопический погрузчик TLH 740, который сейчас проходит ресурсные испытания.

По словам генерального директора Ростсельмаш, высокий интерес к этим машинам подтверждает востребованность сегмента. «Все модели из нашей линейки дорожно-строительной техники находятся в разных стадиях, и со следующего года мы запускаем программу коммерческой эксплуатации», – сообщил Александр Виноградов.

Экспозицию Ростсельмаш посетили губернатор Ставропольского края Владимир Владимиров и генеральный директор АО «Росагролизинг» Владимир Балтер. Генеральный директор Александр Виноградов представил партнёрам обновлённую комбайновую линейку и обсудил вопросы стратегического партнёрства, включая активно развивающийся инструмент машинно-технологических компаний (МТК). «Мы активно работаем с Росагролизингом, участвуем во всех программах, взаимно друг друга поддерживаем, в том числе и на таких мероприятиях. Ищем новые пути развития. В этом году сработали вместе в двух больших проектах МТК – поставили технику в Татарстан и Башкортостан», – сказал глава Ростсельмаш.

Приветствуя участников яркого профессионального события, генеральный директор Ростсельмаш подчеркнул, что Открытый чемпионат России по пахоте объединяет людей, чей труд, мастерство определяют сегодняшний день и будущее сельского хозяйства страны. «Именно стремление к совершенству и здоровая конкуренция профессионалов движут прогрессом. Когда лучшие соревнуются друг с другом, выигрывают все – и люди, и технологии, и вся отрасль», – сказал Александр Виноградов.

Гости Открытого чемпионата России по пахоте могли оценить технику компании как в статической экспозиции, так и на тест-драйвах. А ярким завершением профессионального события стало вечернее выступление Димы Билана на церемонии закрытия. Последнюю песню «Седая ночь» хедлайнер спел, проехав на комбайне Ростсельмаш. «Для нас это было незапланированной частью программы. Практически перед самым концертом нам поступил от организаторов запрос на такой экспромт. И мы его с готовностью реализовали», – рассказала Алла Бондаренко, начальник сектора департамента маркетинга. Видео и фото этих моментов разлетелись по сети, набирая тысячи лайков. ■



ТЕХНИКА РОСТСЕЛЬМАШ ДЛЯ ХОЗЯЙСТВ УРАЛА

Губернатор Свердловской области Денис Паслер оценил технику Ростсельмаш на Дне поля. Мероприятие проходило в селе Кадниково Сысертского городского округа. Глава региона осмотрел экспозицию ведущих производителей сельхозтехники и обсудил вопросы модернизации отрасли.

Денис Паслер считает важным технологическое обновление для уральского АПК: «Опираясь на многолетние трудовые традиции, наши сельхозтоваропроизводители активно внедряют высокие технологии, обновляют техническую базу и во взаимодействии с научным сообществом обеспечивают высокую урожайность и качество продукции даже в самых непростых климатических условиях».

На своей площадке компания представила машины, надёжно работающие в условиях Урала. Среди них – трактор Ростсельмаш 2400, кормоуборочный комбайн RSM F 2650, зерноуборочный T500, а также ряд прицепных и навесных орудий. Эти модели ежегодно доказывают свою эффективность и завоевывают доверие местных хозяйств.

Одним из давних партнеров компании является ООО «Черепановское». В парке предприятия уже есть самоходная косилка, несколько комбайнов серии ACROS, другая техника. В этом году хозяйство приобрело ещё один комбайн – T500.

Директор хозяйства Николай Тарасов объяснил логику выбора: «Уборочная кампания у нас бывает непростой: погода вмешивается, сроки затягиваются. Когда появляется подходящее окно для работы, технику нужно использовать максимально эффективно. Поэтому главное для меня – надёжность. Важно, чтобы машина выдерживала нагрузку и не подводила. Техника Ростсельмаш в этом плане показывает себя хорошо – машины крепкие. Кроме того, важны простота эксплуатации, качество самой техники и возможность ее своевременно обслуживать». ■



СТАВКА НА ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

Волгоградские аграрии делают ставку на высокопроизводительную технику Ростсельмаш.

В числе приоритетов – зерноуборочные комбайны линеек ACROS и TORUM, а также тракторы 2000 серии. Об этом было доложено заместителю Губернатора области Василию Иванову на региональном научно-техническом форуме «День поля «ВолгоградАГРО».

На мероприятии отметили, что благодаря обновлению парка техники, применению современных материалов, научных разработок и селекционных достижений потенциал АПК региона набирает обороты.

В ходе визита замгубернатора на экспозицию были названы ключевые факторы лидерства компании на рынке: широкий ассортимент техники, отвечающей задачам сельхозпредприятий, и развитая сервисная сеть. Транспортное плечо от дилера до клиента не превышает 200 км, что позволяет оперативно реагировать на заявки. Заработавший в 2025 году новый дилерский центр расширил спектр услуг для аграриев, включая капитальный ремонт.

Эффективность такого подхода подтверждают сами руководители хозяйств. На протяжении двух дней на площадке шёл конструктивный диалог о повышении производительности. Своим опытом поделились Алексей Дугин, глава КФХ Дугин А.В., который на протяжении 12 лет формирует свой парк из машин Ростсельмаш, и Александр Голосов, член СПК «Андреевский». ■



Есть интересные новости? Присылайте на pressa@oaoorm.ru

ПЕРЕХОД
К ЭЛЕКТРОННОЙ
ВЕРСИИ ГАЗЕТЫ



Газета Ростсельмаш

СМИ зарегистрировано Управлением

Роскомнадзора по Ростовской области.

Реестровая запись от 19 декабря 2023 г.

Серия ПИ № ТУ61-01465.

Учредитель и издатель:

ООО «Ростовский литейный завод»

Адрес редакции и издателя:

344029, Ростовская область,

г.о. город Ростов-на-Дону,

г. Ростов-на-Дону,

ул. Менжинского, д. 2Д, помещ. 306

Главный редактор Н.Ю. Антонова

e-mail: 563935@oaoorm.ru

Отпечатано ООО «Омега-Принт»

344082, г. Ростов-на-Дону, ул. М. Горького, 3.

Тел. (863) 244 44 42

Тираж 4000 экз. Заказ № 740 от 21.08.2026 г.

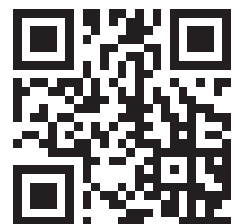
Подписано в печать 21.08.2026 г.

Время подписания по графику – 18:00,

фактически – 18:00

Распространяется бесплатно

ПОДПИШИСЬ
НА КАНАЛ
РОСТСЕЛЬМАШ В МАХ



12+

Телефон горячей линии КРУ: 250 32 70 (нарушения в работе)